



E6013 Súper Arco

SOLDAR VERTICAL DESCENDENTE



Diámetro	Amperio
2.5mm	60-90A
3.2mm	80-130A
4.0mm	150-190A
5.0mm	180-250A

CLASIFICACIÓN

AWS A5.1 E6013
EN ISO2560-A E38 0 R 1 1

ESPECIFICACIÓN DEL EMBALAJE

*Bolsa de PE de 1kg
*Caja de cartón de 5kg

TIPO DE CORRIENTE DE SOLDADURA

C.A/C.D.+

COMPOSICIONES QUÍMICAS (% EN PESO), TODO EL METAL DE SOLDADURA, TÍPICO

C	Mn	Si	S	P
0.05	0.36	0.23	0.012	0.015

PROPIEDADES MECÁNICAS, METAL ALL WELD, TÍPICA

condición	límite elástico (Mpa)	resistencia a la tracción(Mpa)	alargamiento (%)	Muesca Charpy en V
AW	435	485	28	0 C 65

Nota: Vuelva a secarlo a 150°C durante 30-60 minutos si está húmedo.

APLICACIÓN TÍPICA

1. Chapa metálica
2. Fabricación general

CARACTERÍSTICAS

1. Tecnología japonesa
2. El #92 rutilo australiano de alta calidad garantiza la soldadura en todas las posiciones, incluida vertical descendente.
3. La celulosa alemana ARBOCEL® garantiza una mayor fuerza del arco y una mayor eficiencia de soldar.
4. Puede soldar aceros oxidados y galvanizados

TAMAÑOS DISPONIBLES (DIÁMETRO/LARGO)

2.5mm*350mm
3.2mm*350mm
4.0mm*400mm
5.0mm*400mm

EQUIVALENTE A

Kobelco RB-26
Nikko Steel RC8
Lincoln Omnia
Esab Sureweld 6013
Infra 13 VD