



Diámetro	Amperio
2.5mm	50-80A
3.2mm	90-135A
4.0mm	110-150A
5.0mm	150-220A

APLICACIÓN TÍPICA

1. Chapa metálica
2. Fabricación general
3. Tuberías
4. Construcción naval

CARACTERÍSTICAS

1. Capacidad de soldar a corriente alto (135A para 3.2mm)
2. Capacidad de soldadura en todas las posiciones incluyendo vertical hacia abajo
3. Fuerza de arco más fuerte traída por ARBOCEL®Aleman
4. Velocidad de desplazamiento más rápida

COMPOSICIONES QUÍMICAS (% EN PESO), TODO EL METAL DE SOLDADURA, TÍPICO

C	Mn	Si	S	P
0.11	0.75	0.16	0.012	0.015

PROPIEDADES MECÁNICAS, METAL ALL WELD, TÍPICA

condición	límite elástico (Mpa)	resistencia a la tracción(Mpa)	alargamiento (%)	Muesca Charpy en V
AW	468	558	28	-30 C 80

Nota:

- ① Se humedece fácilmente, almacénelo en un ambiente seco y ventilado.
- ② Debe secarse a 70 C durante 30-60 minutos antes de usar si está húmedo.

E6011 SÚPER ARCO



ELABORADO CON AROBCEL® ALEMÁN

CLASIFICACIÓN

AWS A5.1 E6011
EN ISO2560-A E38 0 C 1 1

ESPECIFICACIÓN DEL EMBALAJE

*Bolsa de PE de 1kg
*Caja de cartón de 5kg

TIPO DE CORRIENTE DE SOLDADURA

C./A.C.D+

TAMAÑOS DISPONIBLES (DIÁMETRO/LARGO)

2.5mm*350mm
3.2mm*350mm
4.0mm*350mm
5.0mm*350mm

EQUIVALENTE A

AGA C-13 E6011
Esab Sureweld 6011
Hyundai S-6011.D
Kiswel KCL-11
Indura6011, Infra 11