

E6013 LF

BAJA EMISIÓN DE HUMO



TecMig
The pro's choice



Diámetro	Amperio
2.5mm	60-90A
3.2mm	80-130A
4.0mm	150-190A
5.0mm	180-250A

CLASIFICACIÓN

AWS A5.1 E6013
EN ISO2560-A E38 0 R 1 2

ESPECIFICACIÓN DEL EMBALAJE

*Bolsa de PE de 1 kg
*Caja de cartón de 5 kg

TIPO DE CORRIENTE DE SOLDADURA

C./C.D.+

COMPOSICIONES QUÍMICAS (% EN PESO), TODO EL METAL DE SOLDADURA, TÍPICO

C	Mn	Si	S	P
0.05	0.36	0.23	0.012	0.015

PROPIEDADES MECÁNICAS, METAL ALL WELD, TÍPICA

condición	límite elástico (Mpa)	resistencia a la tracción(Mpa)	alargamiento (%)	Muesca Charpy en V
AW	435	485	28	-30 C 72

APLICACIÓN TÍPICA

1. Chapa metálica
2. Fabricación general

CARACTERÍSTICAS

1. Penetración media
2. Australiano #85 rutilo de alta calidad
3. Soldar acero galvanizado
4. Baja emisión de humo

TAMAÑOS DISPONIBLES (DIÁMETRO/LARGO)

2.5mm*350mm
3.2mm*350mm
4.0mm*400mm
5.0mm*400mm

EQUIVALENTE A

Lincoln Fleetweld 37
Esab Sureweld 6013
Hyundai S-6013.LF
Kiswel KR-3000
Indura 6013

Nota: Vuelva a secarlo a 150 °C durante 30-60 minutos si está húmedo.

