

大型热风无铅回流焊

Hot air lead free reflow oven machine



型号 Model	LK-800	LK-1000	LK-1200
机体参数 GENERAL			
外型尺寸(L*W*H) (mm)	5300*1400*1500	6100*1400*1500	6900*1400*1500
颜色 Color	电脑灰 computer grey	电脑灰 computer grey	电脑灰 Computer grey
重量 Weight	2200/2300kg	2400/2500kg	2600/2700kg
加热区数量 Heating zones	上8下8 top 8 bottom 8	上10下10 top 10 bottom 10	上12下12 top 12 bottom 12
加热区长度 Heating length	3100mm	3800mm	4700mm
冷却区数量 Cooling zones	上2下2 top 2 bottom 2	上2下2 top 2 bottom 2	上2下2 top 2 bottom 2
整流板结构 Nozzle plate	厚铝板 Aluminium Alloy Plate	厚铝板 Aluminium Alloy Plate	厚铝板 Aluminium Alloy Plate
排风量要求 Exhaust volume	10m ³ /min*2(通道) Exhausts	10m ³ /min*2(通道) Exhausts	10m ³ /min*2(通道) Exhausts
控制系统 CONTROL SYSTEM			
电源要求 Power supply	3 phase 380V 50/60HZ(Option 3 phase 220V 50/60HZ)		
总功率 Total power	64/66kw	80/83kw	92/95kw
启动功率 Start power	28/32kw	34/36kw	38/40kw
正常消耗功率 Power consumption	9/11kw	10/11kw	11/12kw
升温时间 Warm-up time	About 30mins		
温度控制范围 Temperature setting range	室温-300℃ Room temperature-300℃		
温度控制方式 Temperature Control mode	PID闭环控制+SSR驱动 PID close loop control+ SSR driving		
温度控制精度 Temperature control precision	±1.0℃		
PCB板温度分布偏差 Temperature deviation on PCB	±2.0℃		
参数存储 Data storage	可存多种生产设置参数与状况 Process data and status storage(80GB)		
异常报警 Abnormal alarm	温度异常 (恒温后超高温或者超低温) Abnormal temperature(Extra-high or Extra-low Temperature)		
掉板报警 Board dropped alarm	三色信号灯: 黄-升温, 绿-恒温, 红-异常 Tower light: Yellow- Warming, Green-Normal, Red-Abnormal		
运输系统 CONVEYOR SYSTEM			
导轨结构 Rails Structure	整体分段式 Subsection integrated Type		
导轨固定方式 Fixed Rail mode	前端固定 (选配: 后端固定) Front rail fixed (Option: Rear rail fixed)		
链条结构 Chain Structure	单链扣 Single Buckle(选配: 双链扣 Option: double buckle)		
PCB最大宽度 Max width of PCB	400mm(选配 option: 600mm)		
导轨调宽范围 Range of Rail width	50-400mm(选配 option: 50-600mm)		
部品高度 Components clearance	上下各25mm top and bottom 25mm		
运输高度 Transport height	900±20mm		
运输方式 Transport method	网带(可选配导轨) Mesh(Rail is optional)		
运输方向 Transport Direction	从左到右 Left to Right(选配: 从右到左 Option: Right to Left)		
运输速度 Transport speed	300-2000mm/min		
润滑油自动加注 Auto-Lubrication	自动或手动 Auto or Manual		
冷却系统 COOLING SYSTEM			
冷却方式 Cooling method	强制空气冷却 Force air cooling		
氮气系统 Nitrogen	Option		
中央支撑 Center support	Option		
双导轨运输 Dual conveyor	选配: 1, 4固定, 2,3活动 Option : front and rear fixed, 2 central rails are adjustable		